

MODELO DE PLANO DE ENSINO
FICHA Nº 1 (permanente)

Disciplina: Fenômenos de Transporte II		Código: TE222
Natureza: (X) obrigatória () optativa	Semestral (X) Anual () Modular ()	
Pré-requisito:	Co-requisito:	
Modalidade: (X) Presencial () EaD () 20% EaD		
C.H. Semestral Total: 30 h C.H. Anual Total: C.H. Modular Total: PD: 30 LB: 00 CP: 00 ES: 00 OR: 00 C.H. Semanal: 02 h		
<p style="text-align: center;">EMENTA (Unidades Didáticas)</p> <p>Temperatura; Primeira e Segunda Lei da Termodinâmica; Teoria cinética dos gases. Condução do Calor em Regime Estacionário. Condução do Calor em Regime Transitório. Convecção Forçada e Natural. Trocadores de calor.</p>		
<p style="text-align: center;">BIBLIOGRAFIA BÁSICA (3 TÍTULOS)</p> <p>R. Resnick; D.Halliday, Volume 2 - Rio de Janeiro, Editora LTC.</p> <p>WASHINGTON BRAGA FILHO. Fenômenos de Transporte para Engenharia. Rio de Janeiro, Editora LTC, 2006.</p> <p>Frank P. Incropera e David P. DeWitt. Fundamentos de transferência de calor e massa 6ª Edição. Rio de Janeiro, Editora LTC.</p> <p style="text-align: center;">BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR (2 TÍTULOS)</p> <p>M. Necati Ozisik. Transferência de Calor. Um texto Básico, Editora Guanabara Rio de Janeiro, 1990.</p> <p>MUNSON, B. R., YOUNG, D.T., OKISHI, T.H. Fundamentos da Mecânica dos Fluidos. São Paulo, Editora Edgard Blucher, 1997.</p>		
Chefe de Departamento: _____		
Assinatura: _____		

Legenda:

Conforme Resolução 15/10-CEPE: PD- Padrão LB – Laboratório CP – Campo ES – Estágio OR - Orientada